



SPRUTFÖRZINKNING

Processen

Ytan tvättas och blåstras till SA2.5 och därefter sprutas smält zink med en flamspruta mot den yta som ska beläggas.

Resultat

Zinken bildar en rå yta med ett bra rostskydd och lång livslängd. Zinken ger järnet ett katodiskt skydd och den råa ytan ger ett mycket gott underlag för målning.

Användningsområde

Sprutförzinkning används oftast till produkter som av någon anledning inte går att varmförzinka. Sprutförzinkning används också som ytbehandling vid reparationer. Tack vare tekniken kan zinklagrets tjocklek varieras efter behov.

Leverans

Leveranstiden varierar beroende på objekt och orderkvantitet.

Lagerhållning

För serieproduktion finns möjlighet att låta oss behandla och lagerhålla standardkomponenter. Levereras enligt plan eller efter avrop. Kontakta oss!

Kvalitet

Den sprutförzinkning som vi utför genomförs i enlighet med Internationell standard SS EN ISO 2063:2005 (Termisk sprutning). Om det krävs specificerat mätprotokoll på utförd ytbehandling så måste detta anges vid beställning.



Med erfarenhet av ytbehandling sedan 1980-talet har Gallac bidragit till många, nöjda kunders total kvalitet på deras produkter. Våra erfarna medarbetares tekniska och praktiska kunskaper innebär att du alltid kan lita på slutresultatet. Stor kapacitet, långsiktigt miljö- och kvalitetsarbete samt korta ledtider är Gallacs kännetecken.

Vid vår anläggning i Skellefteå sker all ytbehandling och efterbearbetning under samma tak. I Åsele sker varmförzinkning och viss efterbearbetning.

GALLAC

Skellefteå

Hyvelgatan 6, 931 36 Skellefteå
Tel: 0910-73 81 00 • Fax: 0910-73 81 18
E-post: info@gallac.se • www.gallac.se

Åsele

Industrivägen 8, 910 60 Åsele
Tel: 0941-668 91 • Fax: 0941-669 38
E-post: avab@gallac.se • www.gallac.se