



DUPLEX

Processen

Duplex är en kombination av varm- eller sprutförzinkning och rostskyddsmaåling.

Resultat

Zinken skyddar stålet och bildar ett suveränt rostskydd. Genom att därefter sprutmåla komponenterna uppnås extremt lång livslängd och beständighet mot korrosion. Det ger även estetiska fördelar då kulören kan anpassas till kundens önskemål.

Användningsområde

Används för produkter med ytterst höga krav på rostskydd, t ex inom offshore-industrin. Används också med fördel på bärande detaljer i olika sammanhang. Är vidare ett alternativ där man vill kombinera varmförzinkningens goda egenskaper med estetiska krav på yta i en speciell färg. Ett annat exempel är varsel och varningsmärkning eller motsatsen - maskering.

Leverans

Duplexbehandling kan vid optimala förhållanden genomföras på ca en vecka. Normal leveranstid är ca tio arbetsdagar.

Lagerhållning

För serieproduktion finns möjlighet att låta oss behandla och lagerhålla standardkomponenter. Levereras enligt plan eller efter avrop. Kontakta oss!

Kvalitet

Varmförzinkaren behöver veta i förväg om godset ska duplexbehandlas, då detta ställer extra höga krav på ytorna. Om det krävs specificerat mätprotokoll på utförd ytbehandling så måste detta anges vid beställning.



Med erfarenhet av ytbehandling sedan 1980-talet har Gallac bidragit till många, nöjda kunders total kvalitet på deras produkter. Våra erfarna medarbetares tekniska och praktiska kunskaper innebär att du alltid kan lita på slutresultatet. Stor kapacitet, långsiktigt miljö- och kvalitetsarbete samt korta ledtider är Gallacs kännemärken.

Vid vår anläggning i Skellefteå sker all ytbehandling och efterbearbetning under samma tak. I Åsele sker varmförzinkning och viss efterbearbetning.

GALLAC

Skellefteå

Hyvelgatan 6, 931 36 Skellefteå
Tel: 0910-73 81 00 • Fax: 0910-73 81 18
E-post: info@gallac.se • www.gallac.se

Åsele

Industrivägen 8, 910 60 Åsele
Tel: 0941-668 91 • Fax: 0941-669 38
E-post: avab@gallac.se • www.gallac.se